

MC-DUR PowerCoat 260 AS

Hochbelastbarer ableitfähiger PU/Mineral-Hybridboden



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Elektrostatisch ableitfähig
- hohe mechanische und chemische Beständigkeit
- Abriebfest bei z. B. Schwerlastverkehr
- Schnell nutzbar
- Lösemittelfrei, weichmacherfrei
- Beständig gegen Hochdruckreinigung und Temperaturen bis 60 °C

ANWENDUNGSGEBIETE

- chemische Industrie, Raffinerien

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung: Siehe Merkblatt "Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen". Siehe Merkblatt "Verarbeitung von Reaktionsharzen". Für den Einsatz auf feuchten mineralischen Untergründen bitte Sonderberatung anfordern. Bei Temperaturbelastung über 50 °C darf der Untergrund keine Kunstharz- oder bituminöse Bestandteile enthalten. Siehe Merkblatt "Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen". Siehe Merkblatt "Verarbeitung von Reaktionsharzen". Für den Einsatz auf feuchten mineralischen Untergründen bitte Sonderberatung anfordern. Bei Temperaturbelastung über 50 °C darf der Untergrund keine Kunstharz- oder bituminöse Bestandteile enthalten.

Verkrallrillen: Siehe Merkblatt "Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen". Siehe Merkblatt "Verarbeitung von Reaktionsharzen". Für den Einsatz auf feuchten mineralischen Untergründen bitte Sonderberatung anfordern.

Grundierung: MC-DUR 1200 VK, siehe Merkblatt "MC-DUR 1200 VK".

Erdung: Der Erdanschluss erfolgt durch Einbau von Erd-Anschlusspunkten des „MC-Earthing Kit“ (siehe Gebrauchsanleitung). Die Leitgrundierung „MC-DUR GLW“ ist vollflächig aufzutragen (siehe Merkblatt MC-DUR GLW).

Mischen: MC-DUR PowerCoat 260 AS besteht aus vier Komponenten, der Komponente A (Stamm), der Komponente B (Härter), der Komponente C (Zuschlag) und MC-DUR PowerCoat Color (Pigment), die in mengenmäßig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert werden. Gebinde der Komponenten A und B vor Gebrauch schütteln. Zunächst wird die Komponente A vorgelegt und MC-DUR PowerCoat Color (Pigment) eingerührt. Danach wird die Komponente B untergerührt. Mit einem langsam laufenden Rührgerät werden die Flüssigkomponenten ca. 1 Minute gerührt, bis eine homogene, schlierenfreie Mischung entsteht. Zu den vorgemischten Harzkomponenten wird nun der Zuschlag (Komponente C) gegeben und homogen vermischt. Für das Mischen der Harzkomponenten mit dem Zuschlag ist die Verwendung eines Zwangsmischers erforderlich. Die optimale Temperatur der Komponenten beim Mischvorgang und der Verarbeitung liegt zwischen 15 und 25 °C, da die Viskosität abhängig von der Materialtemperatur ist. Die optimale Materialtemperatur kann durch Vorklimatisierung erreicht werden. Die Mischzeit beträgt 3 Minuten.

Beschichtung: Die Verlegung von MC-DUR PowerCoat 260 AS muss, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen, innerhalb der Verarbeitungszeiten erfolgen. MC-DUR PowerCoat 260 AS wird nach dem Anmischen auf den Untergrund gegossen und mittels Rakel verteilt, der auf 6 mm Schichtdicke eingestellt ist. Die frischverlegte Fläche wird mit einer Stachelwalze entlüftet und egalisiert. Bedingt durch die Kohlenstoff-Fasern ist es möglich, dass Rakelspuren sichtbar bleiben. Wird eine erhöhte Rutschsicherheit gewünscht, kann die Fläche unmittelbar nach dem Verteilen von MC-DUR PowerCoat 260 AS kontinuierlich mit leitfähigem Zuschlag (Körnung je nach geforderter Rauigkeit, bitte Sonderberatung anfordern) zuerst fein und dann im Überschuss abgestreut werden. Die Abstreuerung sollte spätestens 20 min nach Aufbringen von MC-DUR PowerCoat 260 AS beendet sein.

Besondere Hinweise: Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Bitte beachten Sie in Bezug auf Chargen-Farbtonkonstanz die sonstigen Hinweise im Abschnitt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Chemische Beanspruchung können zu Farbtonveränderungen führen, die

VERARBEITUNGSHINWEISE in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Regelmäßige Kontrolle und laufende Wartung werden empfohlen.

TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngroße	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Massteile	2,5 : 2,6 : 14 : 0,15	Stammkomponente : Härterkomponente : Zuschlag : Pigment
Dichte	g/dm ³	ca. 2	
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 15	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Begehbar nach	Stunden	ca. 8	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Belastbar nach (voll)	Stunden	ca. 24	bei 20° C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen ¹⁾	°C	≥ 15 ≤ 30	Luft-, Untergrund- und Materialtemperatur
	%	≤ 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Schichtdicke	mm	6	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

1) Viskosität ist abhängig von der Materialtemperatur.

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Farbton	gelb, hellgrau, rot, grün
Lieferform	5,1 kg Gebindepaar und 14 kg PE-Eimer
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühler (unter 20°C) und trockener Lagerung 12 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einweggebinde restlos entleeren. Beachten Sie hierzu unser Informationsblatt "Rücknahme restentleerter Transport- und Verkaufsverpackungen". Dieses senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GISCODE: PU40

Anmerkung: Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fußzeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fußzeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2400023677]